

Ab510Ex - Пневматическая система 200

Прод. №: 42251000

- Всасывание "крупных" частиц

Очень мощный агрегат, выполненный во взрывозащищенном исполнении, специально разработан для сбора и утилизации легковоспламеняющихся и взрывоопасных частиц и гранулятов, а также жидкостей и шлама. Основное применение - в промышленных предприятиях, где возможно присутствие легковоспламеняющихся газов и пыли, которые представляют опасность для людей и оборудования. Все части выполнены из проводящих материалов для предотвращения накопления статического заряда. АTEX одобрен по EX II 2GDc IIC, Nemko.

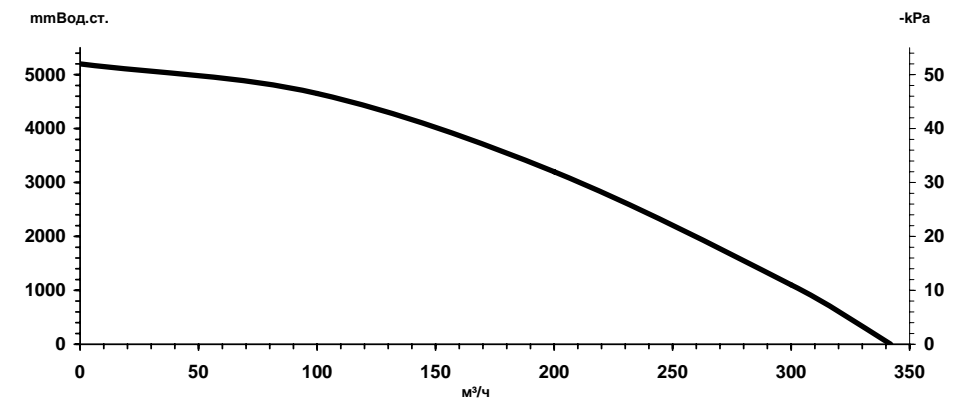
- Обслуживание "вилочным" погрузчиком
- Выгрузка "материала" при помощи опрокидывающегося контейнера
- Одобрено АТЕХ



Технические характеристики

Макс. разрежение	5200 ммВод.ст. / 52 -kPa
Макс. воздушный поток вакуумной установки	342 м³/ч
Расход сжатого воздуха	3 Nm³/min
Давление сжатого воздуха	7 bar
Уровень шума - Расстояние: 1 м - Высота: 1,6 м <i>(Вакуум-генератор, прод. № 43030010, NE54)</i>	75,5 dB(A)
Фильтр, основной, область применения:	0,6 м²
Фильтр, основной, одобренная категория:	-
Фильтр, основной, тип:	Мешок
Фильтр, основной, материал:	Полиэстер, покрытый политетр
Фильтр, основной, способ очистки:	Ручной
<i>Категория одобрения EN 60335-2-69</i>	
Валовая вместимость контейнера:	220 литры
Практическая вместимость контейнера:	160 литры
Стандартный диаметр всасывающего шланга:	51 мм
Стандартная длина всасывающего шланга:	6 метры
Стандартное качество всасывающего шланга:	Поливинилхлорид
Длина x Ширина x Высота:	925 x 730 x 1640 мм
Вес:	102,5 килограммы

График производительности (давление воздуха 7 бар):



Необходимый размер шланга для трубопровода сжатого воздуха:

Вакуум-генератор:	Номер изделия:	Внутренний диаметр трубопровода/шланга сжатого воздуха						
		12mm ½"	20mm ¾"	25mm 1"	32mm 1 ¼"	38mm 1 ½"	51mm 2"	63mm 2 ½"
NE52	43030001		1-6	7-29	30-70	71-160	161+	
		Расстояние от компрессора, в метрах						

ВНИМАНИЕ!

Использование слишком длинных или слишком узких шлангов приводит к потере давления сжатого воздуха и, следовательно, к ухудшению производительности. Соединительные муфты должны пропускать достаточный воздушный поток, муфты быстрого разъединения применять не рекомендуется. Для предотвращения постоянной работы компрессора с высокой нагрузкой мы рекомендуем применять компрессоры с производительностью большей, чем потребление вакуум-генератора.