



ЭКОФИЛЬТР
www.e-f.ru



36 4680
код ОКП

8421 39 200 9
код ТН ВЭД

ФИЛЬТР РУКАВНЫЙ СИЛОСНЫЙ (ТОЧЕЧНЫЙ)
С ИМПУЛЬСНОЙ ПРОДУВКОЙ
СРФ8С

ТУ 3646–001–98580472–2009

ПАСПОРТ (ПС)
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (РЭ)

ОБРАЗЕЦ

Данный документ является образцом паспорта фильтра в стандартной комплектации без учета дополнительных опций.

Эта документация не связывает обязательства Производителя. Поскольку основные характеристики оборудования остаются неизменными, Производитель сохраняет за собой право вносить любые изменения, как он считает необходимым для совершенствования оборудования для нужд производства или маркетинга, без предварительного уведомления и без обязательства обновления документации во время внесения изменений.

г. Санкт-Петербург

| | |
|----------------|--|
| Взам. инв. № | |
| Подпись и дата | |
| Инв. № подл. | |

2. БЕЗОПАСНОСТЬ

2.1. При проведении монтажа и при эксплуатации необходимо соблюдать «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности электроустановок потребителей» и требований, установленных ГОСТ 12.0.004-79, ГОСТ12.1.030-81, ГОСТ12.2.007-75.

2.2. Заземление и защитные меры безопасности электроустановок выполнить в соответствии с требованиями ПУЭ (Правила устройства электроустановок).

2.3. Любые подключения к электрическому шкафу и электродвигателям следует производить при отключенном сетевом питании.

2.4. Запрещается проводить ремонтные работы на уже проработавшем какой-то период фильтре с применением сварки, открытого огня и искрообразующих инструментов.

2.5. Следует предотвращать возможное попадание в работающую систему аспирации металлических предметов, удар которых о стенки воздухопроводов, вентилятор или внутренние стенки фильтра может вызвать искру и возможное возгорание.

2.6. Доступ к сервисным дверцам и люкам фильтра следует производить только при выключенном фильтре с надежно зафиксированной стремянки, легкосборных лесов, вышки или площадки обслуживания (не входят в стандартную комплектацию фильтра).

2.7. Во время эксплуатации никто не должен находиться вблизи взрыворазрывных предохранительных мембран (при их наличии).



3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

| №п/п | Наименование | Ед. изм. | Кол-во |
|------|---|----------|--------|
| 1. | Фильтровальный модуль СРФ8С в общепромышленном исполнении в комплектации: | шт. | 1 |
| - | корпус – углеродистая окрашенная сталь | шт. | 1 |
| - | сервисная дверь сбоку фильтра для установки/демонтажа фильтровальных элементов | шт. | 1 |
| - | фильтровальные элементы – рукава из материала РЕ/РЕ (полиэфир) | компл. | 1 |
| - | каркасы фильтровальных элементов | компл. | 1 |
| - | пневмоклапаны – мембранные, 24VDC | компл. | 1 |
| - | фильтр-регулятор сжатого воздуха | шт. | 1 |
| 2. | Фланец ответный из углеродистой стали для установки фильтра | шт. | 1 |
| 3. | Система автоматики управления фильтром | компл. | 1 |
| 4. | Паспорт (руководство по эксплуатации) на изделие | шт. | 1 |
| 5. | Декларация соответствия Таможенного союза о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» | шт. | 1 |

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

| | | | | | | | | | | |
|------|------|------|--------|---------|------|--|--|--|--|------|
| | | | | | | | | | | Лист |
| | | | | | | | | | | 4 |
| Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подпись | Дата | Паспорт (ПС). Руководство по эксплуатации (РЭ) | | | | |

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | СРФ8С |
|---|---|
| Производительность по воздуху, м ³ /ч | 4000 ÷ 8000 |
| Гидравлическое сопротивление, Па | до 2000 |
| Площадь фильтрации, не более, м ² | 60 |
| Скорость фильтрации, м/мин | 1,1 ÷ 2,2 |
| Количество фильтровальных элементов, шт | 56 |
| Максимальная концентрация пыли на входе в фильтр, г/м ³ | 120 |
| Концентрация пыли на выходе из фильтра, не более, мг/м ³ | 20 |
| Давление сжатого воздуха, бар | 4÷8 |
| Расход сжатого воздуха, л/мин | 150 |
| Рабочая температура в фильтре, не более, °С | 150 |
| Максимальная температура в фильтре (кратковременно до 5 мин.), не более, °С | 160 |
| Потребляемая мощность, не более, кВт/ напряжение питания | 0,5/ 220В, 1ф |
| Тип фильтровального элемента | Рукав круглого сечения на проволочном каркасе |
| Габаритные размеры (ДхШхВ), мм | 1340x1810x3220 |
| Фланец входа загрязненного воздуха (b x h), мм | 1220x1344 |
| Фланец выхода очищенного воздуха (b1 x h1), мм | 1100x300 |
| Масса, не более, кг | 1250 |

| | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------|--------------|--------|---------|------|--|--|--|--|------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | | | | Паспорт (ПС). Руководство по эксплуатации (РЭ) | Лист |
| | | | | | | | | | | 5 |
| Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | | | |



Фильтр силосный (точечный) рукавный СРФ8С с импульсной продувкой

5. СБОРКА И ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

5.1. Сборка фильтра.

5.1.1. Собрать фильтр в соответствии со сборочными чертежами (см. приложение).

5.1.2. При несовпадении крепежных отверстий выполнить рассверловку несовпадающих отверстий для успешного соединения частей фильтра.

5.1.3. Проверить визуально на наличие неплотностей соединения корпусных деталей, при необходимости неплотности загерметизировать герметиком, подходящим для температуры эксплуатации фильтра.

| | | | | | | |
|--|----------------|------|------|-------|---------|------|
| Взам. инв. № | | | | | | |
| | Подпись и дата | | | | | |
| Инв. № подл. | | | | | | |
| | Изм. | Кол. | Лист | № док | Подпись | Дата |
| Паспорт (ПС). Руководство по эксплуатации (РЭ) | | | | | | Лист |
| | | | | | | 6 |

5.2. Подключение сжатого воздуха.

5.2.1. Регенерация фильтровальных элементов осуществляется сжатым воздухом с давлением 6 бар (допускается изменение давления по согласованию с изготовителем). Сжатый воздух должен быть не ниже класса 9 по ГОСТ17433-80.

5.2.2. Расход и давление сжатого воздуха см. таблицу с техническими характеристиками фильтра. При подборе компрессорного оборудования следует учитывать 50% запас по производительности для обеспечения нормального режима работы компрессора.

5.2.3. При установке фильтра вне помещения требуется осушка сжатого воздуха, подаваемого на регенерацию, до точки росы -40°C .



При невыполнении требований по очистке и осушке сжатого воздуха, фильтровальные элементы могут сократить срок службы. Особое внимание следует обратить на отсутствие влаги, т.к. выпадение влаги на фильтровальных элементах приведет к быстрому выходу их из строя.

5.2.4. Ресивер системы продувки оснащен патрубком Ду15 с наружной резьбой, выступающим из кожуха ресивера в верхней части фильтра, а также пробкой для слива конденсата.

5.2.5. В месте подсоединения сжатого воздуха установить шаровый кран Ду15.

5.2.6. На трубопроводе сжатого воздуха установить фильтр-регулятор с шаровым краном за ним. Место установки фильтра регулятора выбрать таким образом, чтобы к нему был доступ для осуществления настройки и контроля давления сжатого воздуха. **На регуляторе выставить давление 6 бар.**



Фильтр-регулятор
(изображение может отличаться)

5.3. Подключение электропитания и системы управления.

5.3.1. Параметры питания и управления см. в электрических схемах (см. приложения).

5.3.2. Выполнить подключения фильтра согласно схемам и инструкциям (см. приложения).

5.3.3. Для обеспечения безопасности металлические части корпуса фильтра, нормально не находящиеся под напряжением, но которые могут в случае повреждения изоляции оказаться под напряжением, должны быть надежно подсоединены к специально сооружаемым заземляющим устройствам в соответствии с действующими правилами устройства электроустановок.

5.3.4. Заземлению подлежат:

- Фильтровальный модуль;
- Щит управления (при наличии);

| | | | | | | | |
|--------------|----------------|--------------|--|---------|------|--|------|
| Изн. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | | | | | Лист |
| | | | Паспорт (ПС). Руководство по эксплуатации (РЭ) | | | | |
| Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | |

- Приводы электрической аппаратуры.

5.3.5. Сопротивление местного заземляющего устройства не нормируется.

5.3.6. Подсоединение заземляющего устройства выполнить согласно главе 1.7 ПУЭ.

5.3.7. Последовательное подключение частей фильтра к заземляющему контуру – запрещено!

5.4. В режиме наладки проверить работу системы импульсной регенерации фильтровальных элементов. Каждый клапан должен срабатывать кратковременно с характерным хлопком. При неработающих клапанах и заполненном ресивере не должно быть слышно «травления» сжатого воздуха.

5.5. Фильтр к работе готов.

Перед пуском системы проверить:

- Соответствие оборудования требуемым техническим параметрам;
- Герметичность корпуса фильтра;
- Правильность установки фильтровальных элементов;
- Состояние защитных автоматов. В исходном состоянии все автоматы питания щита управления должны быть отключены;
- Заземление фильтра;
- Надежность крепления всех электрических соединений (возможно ослабление крепления при транспортировке, которое может привести к нарушению работы);
- Герметичность узлов системы регенерации сжатым воздухом.

6. НАЛАДКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

6.1. Фильтр оснащен блоком управления системой регенерации фильтровальных элементов. Регенерация запыленных фильтровальных элементов осуществляется импульсами сжатого воздуха, формируемыми поочередно срабатывающими соленоидными пневматическими клапанами.

ВАЖНО!

- Фильтровальные элементы в рабочем состоянии должны иметь первичный слой пыли, который уменьшает размер пор фильтровального материала и увеличивает эффективность фильтрации.
- Не следует допускать повышенную очистку фильтров, так как у фильтров без первичного слоя пыли пониженная эффективность фильтрации. При нормальном первичном слое пыли гидравлическое сопротивление фильтра должно составлять около 1500Па.



6.2. Настройку параметров работы системы импульсной продувки можно менять в зависимости от условий эксплуатации фильтра. Настройке подлежат три параметра (название параметров может изменяться в зависимости от системы управления):

- Pause time (задержка между импульсами): обычно устанавливается в пределах 20÷120с.

Параметр сильно влияет на эффективность регенерации. Чем меньше задержка между импульсами, тем чаще срабатывают пневмоклапаны, тем сильнее очищаются фильтровальные элементы. Не следует сразу устанавливать минимальные значения, так как это приведет к повышенному износу фильтровальных элементов и увеличению расхода сжатого воздуха. Значение должно быть установлено максимально возможное, при котором обеспечивается нормальная работа фильтра.

| | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|----------------|--|------|------|------|--------|---------|------|--|------|
| Взам. инв. № | | Подпись и дата | | Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подпись | Дата | Паспорт (ПС). Руководство по эксплуатации (РЭ) | Лист |
| | | | | | | | | | | | 8 |

- Pulse time (длительность импульса): обычно устанавливается в пределах 50÷200мс.

Импульс сжатого воздуха предназначен для формирования ударной волны. Оптимальное значение длительности импульса для формирования ударной волны 100мс. При увеличении/уменьшении длительности импульса эффективность регенерации изменяется не существенно. Изменение параметра целесообразно при повышенном/пониженном давлении сжатого воздуха в системе регенерации. При изменении параметра меняется расход сжатого воздуха.

- Cyclic time (задержка между циклами): обычно устанавливается в пределах 1÷30мин.

Параметр сильно влияет на эффективность регенерации. Чем меньше задержка между циклами, тем чаще происходит цикл регенерации, тем сильнее очищаются фильтровальные элементы. Не следует сразу устанавливать минимальные значения, так как это приведет к повышенному износу фильтровальных элементов и увеличению расхода сжатого воздуха. Значение должно быть установлено максимально возможное, при котором обеспечивается нормальная работа фильтра.

6.3. Для более полной очистки фильтровальных элементов после остановки технологического оборудования (прекращения пыления) выключать систему регенерации фильтра следует **не ранее чем через 15÷30мин.**



7. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ЗАМЕНА ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

7.1. Периодичность обслуживания фильтра:

| Операция | Проводить не реже одного раза в | | | | | |
|---|---------------------------------|--------|-------|---------|-----------|-----|
| | смену | неделю | месяц | квартал | полугодие | год |
| Внешний осмотр | | + | | | | |
| Проверка давления сжатого воздуха в системе продувки | | + | | | | |
| Визуальная проверка работоспособности пневматических клапанов | | | + | | | |
| Проверка электрических цепей автоматики | | | | | + | |
| Проверка состояния (целостности) фильтровальных элементов | | | | + | | |
| Проверка эффективности работы фильтра | | | | | | + |
| Визуальный контроль целостности взрыворазрывных предохранительных мембран (при наличии) | | | | | | + |

7.2. Замена фильтровальных рукавов.

Снятие и установку фильтровальных рукавов и каркасов выполнять в соответствии инструкцией «Замена фильтровальных рукавов в рукавных фильтрах» (см. приложение).

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |

| | | | | | |
|------|------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. | Лист | № док | Подпись | Дата |

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

| Неисправность | Возможная причина | Способ устранения |
|---|--|--|
| Уменьшилась производительность фильтра | Фильтрующие элементы забиты пылью | 1. Проверить работоспособность системы импульсной продувки, устранить неплотности на линии подачи сжатого воздуха. 2. Сократить период между циклами регенерации фильтра. |
| Увеличился выброс пыли на выходе фильтра | Нарушена целостность фильтровальных элементов | Произвести замену фильтровальных элементов |
| | Фильтровальные элементы неправильно или неплотно установлены | Переустановить фильтровальные элементы |
| Перепад давления неочищенного и очищенного газа слишком большой | Возможно, в сжатый воздух попала вода или масло | Проверить качество сжатого воздуха |
| | Необходимое для очистки давление не нагнетается | Переустановить давление, проверить компрессор |
| | Фильтровальные элементы залипли из-за выпадения влаги в фильтре (точка росы) | Поменять фильтровальные элементы, устранить загрязнения, установить и устранить неполадку |
| | Прекращена подача сжатого воздуха | Возобновить подачу сжатого воздуха |
| | Сжатый воздух постоянно выходит через пневмоклапан | Возможно в пневмоклапане посторонний предмет. Почистить или заменить; Разрушение мембраны в пневмоклапане; поменять мембрану |

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Гарантийный срок оборудования при соблюдении правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев со дня первого запуска в работу оборудования, но не более 18 месяцев с момента отгрузки.

9.2. В период гарантийного срока эксплуатации товара Поставщик несёт ответственность за исправную работу товара и обязан за свой счёт устранить выявленные в момент действия гарантийного срока недостатки, причины которых возникли до передачи товара и носили скрытый характер. За иные недостатки, вызванные действиями Покупателя или третьих лиц, Поставщик ответственности не несет.

9.3. Гарантия не распространяется на случаи нарушения Покупателем правил эксплуатации Товара.

9.4. Гарантия не распространяется на расходные материалы.

9.5. Гарантия недействительна, если:

- Не были полностью выполнены все правила транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации в соответствии общепринятыми требованиями, требованиями предприятия-изготовителя и характеристиками, указанными в паспорте на изделие.
- Детали имеют повреждения, возникшие вследствие ошибок при эксплуатации, небрежности, ненадлежащего транспортирования, содержания и хранения.
- Предмет поставки был подвергнут конструктивным изменениям без письменного согласования с Производителем.
- Разрушены фильтровальные элементы вследствие износа, выпадения влаги, нарушения температурного режима, воздействия на фильтровальные элементы агрессивной среды, абразива или посторонних предметов.

| | |
|----------------|--|
| Взам. инв. № | |
| Подпись и дата | |
| Инв. № подл. | |

| | | | | | |
|------|------|------|--------|---------|------|
| Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
| | | | | | |

- Выход из строя пневмоклапанов системы регенерации сжатым воздухом вследствие несоответствия сжатого воздуха параметрам класса 9 по ГОСТ17433-80.

10. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

10.1. При погрузке оборудования в автотранспорт применяется ТОЛЬКО верхняя погрузка.

10.2. Как правило, оборудование отгружается заказчику в виде отдельных модулей (чистая камера, детали корпуса, бункер, опоры, каркасы фильтровальных элементов, площадки обслуживания и т.д.) имеющих стандартные транспортные габариты для перевозки автотранспортом.

10.3. Погрузочно-разгрузочные работы каркасов фильтровальных элементов, с целью исключения деформации каркасов, производить только текстильными стропами не более одной упаковки.

10.4. Хранение оборудования должно осуществляться в сухих отапливаемых складских помещениях. На период хранения необходимо снять с изделий полиэтиленовую пленку для того, чтобы исключить возможность «парникового эффекта» и как следствие возможность поверхностной коррозии.

10.5. При хранении и транспортировании оборудования должны быть приняты меры для предохранения его от механических повреждений, загрязнений, воздействия атмосферных осадков.

11. СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

В составных частях фильтрационной установки драгоценные металлы отсутствуют.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фильтр рукавный силосный (точеный) с импульсной продувкой. Модель **СРФ8С**

Заводской номер _____

изготовлен в соответствии с ТУ 3646-001-98580472-2009, проверен и признан годным к эксплуатации.

«__» _____ 20__ г.

МП _____

подпись

расшифровка подписи

Сведения об изготовителе:

ООО «ЭкоФильтр» г. Санкт-Петербург

Тел.: **8 (800) 500-90-40**, (812) 363-16-00, (495) 544-51-40

email: info@e-f.ru

Internet: www.e-f.ru , www.efilter.ru

| | |
|----------------|--|
| Взам. инв. № | |
| Подпись и дата | |
| Инв. № подл. | |

| | | | | | |
|------|------|------|-------|---------|------|
| Изм. | Кол. | Лист | № док | Подпись | Дата |
| | | | | | |

Учет технического обслуживания

| Дата | Количество часов с начала эксплуатации или после ремонта | Вид технического обслуживания | Замечания о техническом состоянии фильтра | Должность, фамилия, подпись ответственного лица |
|------|--|-------------------------------|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | | | | |

| | | |
|--------------|----------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
| | | |

| | | | | | |
|------|------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм. | Кол. | Лист | № док | Подпись | Дата |