

СРФ8К модульный картриджный фильтр с производительностью от 4000 до 48000 м³/ч



Картриджные фильтры с импульсной продувкой по сравнению с рукавными имеют более высокую эффективность очистки, **но при этом не могут эксплуатироваться в условиях высокой входной запыленности.** Максимальная концентрация пыли на входе в фильтр составляет около 5 г/м³. Картриджные фильтры применяются в таких технологических процессах как лазерная и плазменная резка металлов, сварка, фасовка сыпучих материалов, порошковая окраска и др.

Картриджные фильтры с импульсной продувкой марки СРФ8К имеют модульную (секционную) конструкцию, облегчающую процесс транспортировки и сборки оборудования. Производительность одного модуля от 4000 до 8000 м³/ч. Увеличение производительности фильтра производится путем добавления модулей.

Каждый модуль имеет на входе запыленного воздуха камеру предварительной сепарации с отбойной плитой-искрогасителем, позволяющей направить крупные и тяжелые частицы пыли непосредственно в бункер и снизить нагрузку на фильтровальные элементы, увеличивая срок их службы.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Картриджные фильтры СРФ-К предназначены для эксплуатации в условиях невысокой входной пылевой нагрузки. Максимальная концентрация пыли на входе в фильтр составляет около 5 г/м³;
- Модульная (секционная) конструкция, облегчающая процесс транспортировки и сборки оборудования. Увеличение производительности фильтра производится путем добавления модулей (секций);
- Во всех ответственных частях изготавливаемого оборудования применяются только импортные высококачественные комплектующие;
- Каждый модуль имеет на входе запыленного воздуха камеру предварительной сепарации с отбойной плитой-искрогасителем, позволяющей направить крупные и тяжелые частицы пыли непосредственно в бункер и снизить нагрузку на фильтровальные элементы, увеличивая срок их службы.

В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ВХОДИТ:

- Фильтровальный модуль;
- Опора с бункером, оснащенный ручным затвором для выгрузки и индикатором уровня наполнения;
- Система автоматики управления фильтром с регенерацией фильтровальных элементов по таймеру с возможностью настройки.

В ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ МОЖЕТ ВХОДИТЬ:

- Оснащение различными устройствами выгрузки бункера (шлюзовой затвор, клапан-мигалка, шнек и др.);
- Высокотемпературное исполнение до 150°C;
- Взрывозащищенное исполнение;
- Теплоизоляция корпуса;
- Система обогрева пневмоклапанов;

- Площадка обслуживания;
- Другие опции по требованиям заказчика.

ВОЗМОЖНО НЕСТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

- Изменение высоты фильтра;
- Изменение площади фильтрации и производительности фильтра;
- Изменение ориентации патрубков входа и выхода воздуха;
- Исполнение из нержавеющей или оцинкованной стали.

Технические характеристики фильтров

Модель ⁽¹⁾	СРФ8К	СРФ8Кх2	СРФ8Кх3	СРФ8Кх4	СРФ8Кх5	СРФ8Кх6
Количество модулей, шт	1	2	3	4	5	6
Производительность по воздуху, м ³ /ч ⁽²⁾	4000 ÷ 8000	8000 ÷ 16000	12000 ÷ 24000	16000 ÷ 32000	20000 ÷ 40000	24000 ÷ 48000
Площадь фильтрации, не более, м ²	120	240	360	480	600	720
Скорость фильтрации, м/мин ⁽³⁾	0,5 ÷ 1,1	0,5 ÷ 1,1	0,5 ÷ 1,1	0,5 ÷ 1,1	0,5 ÷ 1,1	0,5 ÷ 1,1
Гидравлическое сопротивление, Па	до 2200	до 2200	до 2200	до 2200	до 2200	до 2200
Количество фильтровальных элементов, шт	6	12	18	24	30	36
Максимальная концентрация пыли на входе в фильтр, г/м ³	5	5	5	5	5	5
Концентрация пыли на выходе из фильтра, не более, мг/м ³ ⁽⁴⁾	4	4	4	4	4	4
Давление сжатого воздуха, бар	4 ÷ 8	4 ÷ 8	4 ÷ 8	4 ÷ 8	4 ÷ 8	4 ÷ 8
Расход сжатого воздуха, л/мин	150	300	450	600	750	900
Тип фильтровального элемента	Картридж цилиндрической формы					
Схема движения запыленного воздуха	Вход запыленного воздуха в камеру предварительной сепарации с отбойной плитой-искрогасителем, позволяющей направить крупные и тяжелые частицы пыли непосредственно в бункер, снизить пылевую нагрузку на фильтровальные элементы и осуществить равномерное распределение запыленного воздуха в камере грязного газа					
Корпус	Модульная, полностью сборно-разборная конструкция, облегчающая процесс транспортировки, сборки, ремонта и модернизации фильтра					
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм ⁽⁵⁾	1340x1810 x4375	2682x1810 x4375	4024x1810 x4375	5366x1810 x4375	6708x1810 x4375	8050x1810 x4375
Фланец входа загрязненного воздуха (b x h), мм	1100x300 - 1шт.	1100x300 - 2шт.	1100x300 - 3шт.	1100x300 - 4шт.	1100x300 - 5шт.	1100x300 - 6шт.
Фланец выхода очищенного воздуха (b1 x h1), мм	1100x300 - 1шт.	1100x300 - 2шт.	1100x300 - 3шт.	1100x300 - 4шт.	1100x300 - 5шт.	1100x300 - 6шт.
Масса без пыли, не более, кг	1500	3000	4500	6000	7500	9000

Примечания к таблице:

- (1) В таблице приведен не полный перечень моделей и характеристик, для получения более подробных данных обращайтесь в отдел продаж компании.
- (2) Производительность по воздуху зависит от скорости фильтрации. В некоторых случаях, в результате подбора фильтра, производительность может отличаться от указанной в таблице.
- (3) Скорость фильтрации подбирается в зависимости от свойств улавливаемой пыли.
- (4) Эффективность очистки зависит от количества и свойств пыли на входе в фильтр.
- (5) В таблице приведены размеры фильтров в исполнении с ручной выгрузкой бункера при расстоянии от низа ручного затвора до земли 900мм. Габаритные чертежи в форматах DWG и PDF фильтров в различных исполнениях вы можете посмотреть и скачать в библиотеке чертежей на сайте www.e-f.ru.
- (6) Размеры могут быть изменены изготовителем при условии сохранения технических характеристик изделия.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

- Запыленный воздух поступает в фильтр через входной патрубок в камеру предварительной сепарации с отбойной плитой-искрогасителем, где происходит смена направления воздушного потока, при этом крупные и тяжелые частицы пыли направляются непосредственно в бункер, снижая нагрузку на фильтровальные элементы. Далее запыленный воздух поступает в камеру грязного газа, где происходит его равномерное распределение между фильтровальными элементами. Газопылевая смесь проходит через фильтровальные элементы, при этом частицы пыли задерживаются на их наружной поверхности, а очищенный воздух поступает в чистую камеру и через выпускной патрубок выходит из фильтра.
- Регенерация запыленных фильтровальных элементов осуществляется импульсами сжатого воздуха. Сжатый воздух из ресивера через электромагнитные клапаны поступает в продувочные трубы, расположенные над открытыми торцами фильтровальных элементов в камере очищенного воздуха. Импульс сжатого воздуха через сопла в продувочных трубах направляется внутрь фильтровального элемента, сбрасывая пыль с его наружной поверхности. Пыль, отряхиваемая с фильтровальных элементов, осыпается в бункер и через устройство выгрузки удаляется из фильтра.



Фильтр СРФ8К с бункером



Фильтр СРФ8К с выдвижным ящиком



Фильтр СРФ8Кх2



Фильтр СРФ8Кх3



Фильтр СРФ8Кх4



Фильтр СРФ8Кх5