

## Ab722 - Пневматическая система 200

Прод. №: 42172200

### - Извлечение grita и система очистки

Очень мощная установка для сбора grita с пескоструйных машин, а также других гранулятов. Комбинация высокого разрежения и большого потока воздуха позволяет транспортировать материалы на значительные расстояния. Имеет компактный дизайн, смонтирована на раме с возможностью транспортировки вилочным погрузчиком. Оборудована сепаратором grita от пыли. Очищенный grita может быть собран в бункер и использован повторно. Пыль попадает в высокоэффективный фильтр NVF и сбрасывается в предназначенную для нее емкость.

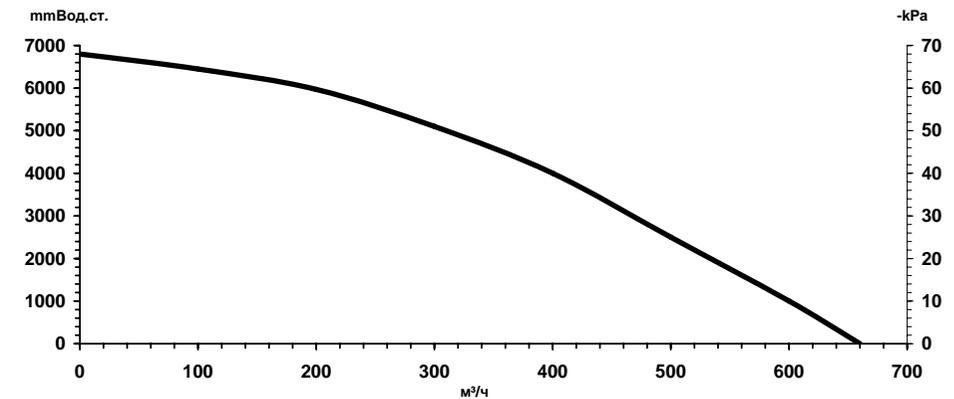
- "Высокий" вакуум и воздушный поток
- Сепарация собранного гранулянта и grita от пыли
- Эффективный самоочищающийся фильтр NVF



## Технические характеристики

Макс. разрежение	6800 ммВод.ст. / 68 -kPa
Макс. воздушный поток вакуумной установки	660 м³/ч
Расход сжатого воздуха	9 Nm³/min
Давление сжатого воздуха	7 bar
Уровень шума - Расстояние: 1 м - Высота: 1,6 м <i>(Вакуум-генератор, прод. № 43044001, NE96)</i>	78 dB(A)
Фильтр, основной, область применения:	5,3 м²
Фильтр, основной, одобренная категория:	-
Фильтр, основной, тип:	NVF
Фильтр, основной, материал:	Сплавленный полиэтилен
Фильтр, основной, способ очистки:	Подпресованный воздух
<i>Категория одобрения EN 60335-2-69</i>	
Валовая вместимость контейнера:	67 + 220 литры
Практическая вместимость контейнера:	67 + 220 литры
Стандартный диаметр всасывающего шланга:	76 mm
Стандартная длина всасывающего шланга:	-
Стандартное качество всасывающего шланга:	-
Длина x Ширина x Высота:	1530 x 1000 x 2870 mm
Вес:	300 килограммы

## График производительности (давление воздуха 7 бар):



## Необходимый размер шланга для трубопровода сжатого воздуха:

Вакуум-генератор:	Номер изделия:	Внутренний диаметр трубопровода/шланга сжатого воздуха						
		12mm ½"	20mm ¾"	25mm 1"	32mm 1 ¼"	38mm 1 ½"	51mm 2"	63mm 2 ½"
NE96	43044001			1-4	5-11	12-32	33-125	126+
		Расстояние от компрессора, в метрах						

### ВНИМАНИЕ!

Использование слишком длинных или слишком узких шлангов приводит к потере давления сжатого воздуха и, следовательно, к ухудшению производительности. Соединительные муфты должны пропускать достаточный воздушный поток, муфты быстрого разъединения применять не рекомендуется. Для предотвращения постоянной работы компрессора с высокой нагрузкой мы рекомендуем применять компрессоры с производительностью большей, чем потребление вакуум-генератора.